



适合MACH3系统 for the MACH3 systems

型号: WHB04-S Model: WHB04-S

MACH3无线遥控器 说明书



The MACH3 Remote instructions

使用本产品前，请先阅读本手册，并妥善保存，作日后参考

Before using this product, please read this manual carefully and keep it handy for future reference

● 功能特点

- 采用433MHZ无线RF传输技术，发射功率10DB，接收灵敏度-98DB
- 具有64个跳频频道，每个频道间隔1MHZ
- 智能无线技术，实现自动跳频，自动节约功耗，自动ID码学习
- 采用跳频传输，抗干扰能力强；
- 跳频传输技术，同一个房间，能支持64套设备，同时使用，相互不受影响

- The RF is Standard with 433MHZ ISM ,the Tx power is 10DB and the RX sensitivity is -98DB;
- The RF has 64 channels,the channel gap is 1Mhz;
- The protocol Designed with high performance ; Low power consumption;
- Automatic learning ID Number
- To jump frequency Adaptively when noised ,

□ 驱动安装 (XHC-ShuttlePro Installation)

在使用遥控器前，先安装驱动文件，操作方式如下：

Before using the remote control, first install the driver files

驱动安装说明：Driver installation instructions

1：安装了MACH3后,在MACH3安装目录下有个“PlugIns”文件夹,如果没有请建一个名为“ PlugIns”的文件夹.然后把驱动文件XHC-ShuttlePro.dll拷贝到此文件夹\Mach3\PlugIns下。

When Mach3 is installed , there will be a folder created named "PlugIns" in the Mach3 folder.

This folder is the location to put and Plugin files that you want Mach3 to know about. Place

"XHC-ShuttlePro.dll" in the \Mach3\PlugIns folder. Check and make sure it is there.

2 : 对刀驱动安装 : Setup diver for Probe Z surface function

将XHC-MACH3手轮驱动文件夹下的M930.m1s拷贝到MACH3安装目录

..\Mach3\macros\Mach3Mill下.

对刀使用说明 : 请参考附件 : 对刀使用

M930.m1s copy the installation directory to the MACH3

..\Mach3\macros\Mach3Mill

3 : 回机械原点驱动文件安装 : Back to the mechanical origin driver files set up:

将XHC-MACH3手轮驱动文件夹下的M999.m1s拷贝到MACH3安装目

录..\Mach3\macros\Mach3Mill下.

M999.m1s copy the installation directory to the MACH3

..\Mach3\macros\Mach3Mill

4 : 插入MACH3 遥控器的usb控制器到计算机的usb口.第一次时,计算机提示

发现新硬件,并自动安装控制器需要的驱动。
















Now that the XHC-ShuttlePro.dll file is in \Mach3\PlugIns, the next step : USB receiver into your computer's USB port; Then install the remote control on the battery, you can work up

● 按键功能说明

□ MACH3遥控器按键功能说明

The MACH3 Remote key function

Icon 对应图标	Function 功能	Icon 对应图标	Function 功能
	Reset 复位		Continuous mode 切换到手动移动连续模式
	1 mm fixed distance mode 切换到步距 1 毫米		0.1 mm fixed distance mode 切换到步距 0.1 毫米
	Start/pause program 开始/暂停		Stop 停止
	Go to zero 回工件原点		return to the program start 返回到程序开始
	Spindle On/off 主轴开/关控制		Go home 全部轴执行回机械原点操作
	X-axis moving forward X 轴正向移动		X-axis negative direction X 轴负向移动
	Y-axis moving forward Y 轴正向移动		Y-axis negative direction Y 轴负向移动
	Z-axis moving forward Z 轴正向移动		Z-axis negative direction Z 轴负向移动

	A-axis moving forward A 轴正向移动		A-axis negative direction A 轴负向移动
	B-axis moving forward B 轴正向移动		B-axis negative direction B 轴负向移动
	X axis coordinate cleared X 轴坐标清 0		Y axis coordinate cleared Y 轴坐标清 0
	Z axis coordinate cleared Z 轴坐标清 0		A axis coordinate cleared A 轴坐标清 0
	B axis coordinate cleared B 轴坐标清 0		
	Increase speed adjustment 加工速度增加调节		Reduce speed adjustment 加工速度减少调节
	Adjustable spindle speed increase 主轴转速增加调节		Spindle speed to reduce the adjustment 主轴转速减少调节
	Probe Z surface 对刀		go to Z safehigh 将 Z 轴回退到安全高度

● 对刀设置

□ 附件：(Attachment)：

A.对刀设置：(Probe Z surface)

1. 将M930.m1s拷贝到MACH3安装目录..\Mach3\macros\Mach3Mill下.

(Copy the file M930.m1s to MACH3 the directory

\Mach3\macros\Mach3Mill.)

2. 对刀器接线

自动对刀是您有安装了对刀器时使用，对刀分两次进行，取中间值做为补偿值，补偿方式为绝对坐标。对刀精度0.005mm(具体根据您的对刀器)

(Connect the probe)



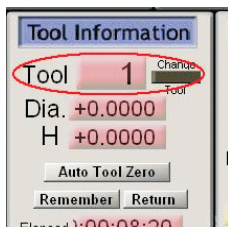
安装接线完毕后，我们就可以来调试对刀功能了，对刀的开始是在“MDI”方式下输入“M930”执行的，“M930”是内在调试好的宏程序。首先我们在MACH3软件“OFFSETS”（偏移设定）画面下，在“TOOL CHANGE LOCATION”（换刀位置）输入您的对刀器位置。如下图：

3.输入Z轴触发高度值 (Input the z offset the Tool change location:)

Tool Change Location	
X	+200.0000
Y	-100.0000
Z	-50.0000

注意Z轴的数字要比对刀器高5-10MM左右，比如您的对刀器接触面是Z - 68.000 mm，那么Z方向换刀位置为Z - 63.000 mm。（Notice:the z offset(- 63.000 mm) Is higher 5-10MM than the surface (- 68.000 mm) of the probe）

设定好对刀器位置后，我们就可以在“程序”画面下“MDI”输入框输入“M930”回车执行。在此之前请先选择刀具号，如下图：（Set Probe Z surface Value, we can "program" screen "MDI" box, enter "M930" ENTER to proceed ; Prior to this, please select the number of the tool, as shown in）



4. MACH3设置Probe脚: 注意使用此对刀功能时要把“探针”（Probe）输入使能，如下图

（Define the MACH3 Probe pin. ; In the config :ports and pins.define probe pin.）

Signal	Enabled	Port #	Pin Number	Active Low	Emulated	HotKey
Input #2		0	0			0
Input #3		0	0			0
Input #4		1	24			0
Probe		1	7			0
Index		0	0			0
Limit Ovrd		0	0			0
EStop		1	8			0
THC On		0	0			0
THC Up		0	0			0
THC Down		0	0			0

● 对码设置

B. 遥控器对码设置：

(Remote control and receiver ID matching set)

如果发现遥控器不能使用，请更换电池，更换新的电池后，还是工作不正常，请执行对码操作。

If found the remote control does not work, replace the battery, or is not working properly, USE Remote control and receiver ID matching set

操作步骤如下： Follow these steps:

1. 将接收器插入电脑（电脑保证是开机状态）

Plug the receiver into your computer (PC guaranteed to be turned on)

2. 将遥控器安装上电池，然后按下如下两个键（同时按下）；按下超过3秒，再松开。对码完成，遥控器和接收器进行正常匹配操作，可以正常使用了。

The battery is installed on the remote control, then press the following two keys (press); press more than 3 seconds, then release. remote control and receiver matched normal operation, you can normally use.





成都芯合成科技有限公司

Chengdu Xinhecheng Technology Co.,Ltd.

<http://www.cdxhctech.com>

如有印刷或翻译错误，望用户谅解。产品设计和规格如有变化，恕不另行通知。
此使用手册的出版日期为2015年1月。关于此日期后上市的产品驱动程序的变化，
请登录公司网站查看并更新，或与我们售后联系。